本版编辑:胡成军

科技创新激发新动力 智慧赋能实现新发展

-主题大讨论心得体会之二

科创赋能 智绘医路

在医疗行业竞争日益激烈的当下,科 技创新已成为民营医院突破发展瓶颈的关 键。相较于公立医院的资源与规模优势, 民营医院唯有依托灵活机制与市场敏锐 度,以技术创新驱动发展路径,用智慧赋 能提升核心竞争力,方能在竞争中开辟空 间,为患者提供更优质高效的医疗服务。

以技术创新找突破 走特色化发展之路

民营医院的科技创新需聚焦专科特 色,以"小切口"实现"大突破"。花园 田氏医院发挥机制灵活、决策高效的优 势,将微创手术机器人、人工智能辅助诊 断等前沿技术与临床专科建设深度融合, 持续推进人工智能技术的创新应用。2024 年以来,花园田氏医院骨科手术机器人已 成功辅助完成近两百例手术,覆盖脊柱、 创伤、关节三大类共44种术式,以微创精 准、稳定可靠、减少辐射暴露等优势推动

手术模式升级。去年7月引进的医疗影像 辅助诊断系统,上线肺结节、骨折、骨 龄、腰椎测量4个智能辅助诊断模块, 经大量优质医学影像训练, 可识别肉眼 难以区分的病灶细微差异,显著提升诊 断效率和精准度,后续将拓展至全身血 管诊断。接下来,骨科将冲刺县市级以 上重点专科,同时筹建血液透析中心与 高压氧治疗中心,强化内科疾病综合诊

以智慧服务为抓手 打造优质服务体系

智慧医疗不仅是技术层面的升级, 更 是服务理念的革命性转变。花园田氏医院 将以"全流程数字化"为目标,对医疗服 务链条进行系统性改造。目前已对接省卫 健委"安诊儿"数字健康平台,依托大模 型及多模态交互技术,提供健康自测、智 能导诊、预约挂号、药盒识别、报告解读

等全流程医疗服务。后续将部署物联网设 备以智能监测患者体征与环境信息,应用 5G远程会诊平板车,逐步构建智慧病房, 在高值耗材中嵌入无线射频识别芯片,实 现全链追溯和高效管理。通过这些举措, 将传统"被动式"医疗服务转变为"主动 式"健康管理,既顺应行业数字化转型趋 势,也切实满足群众对优质医疗服务的 需求。

以机制创新为保障 激活全员创新动能

医院发展离不开人才与资源的强力支 撑。在人才队伍建设方面, 花园田氏医院 遵循科学管理、按需设岗原则,以保障患 者安全与诊疗质量为核心,系统优化医护 及行政后勤队伍结构,着重加强专科医护 队伍建设,进一步完善绩效考核与职称晋 升机制,充分激发医护人员内生动力,筑 牢临床一线人才根基。同时专门设立科研 与学科建设专项激励机制, 充分激发医务 人员的创新活力,驱动医疗技术不断革 新,持续提升医院在行业内的核心竞争力 与品牌影响力。

以初心坚守为导向 直面挑战稳步前行

当前医院仍面临专业人才引育难、患 者对民营医院医疗技术接受度差异等挑 战。对此,我们始终秉持"以临床需求为 导向、以患者疗效为核心"的发展原则, 确保每一项技术创新都能切实服务于临 床,满足患者真实需求。未来将以坚定不 移的决心深化机制改革, 让技术创新贯穿 诊疗全程, 让智慧赋能渗透到诊疗、管 理、服务的每一个环节,在全院营造"人 人想创新、事事可创新、处处能创新"的 文化氛围,奋力打造技术先进、服务优 质、管理高效的现代化智慧医院,走出一 "专而精、精而强"的特色发展之路。

在全球经济格局深度调整、市场竞争日益激烈的当下,

大宗商品贸易行业正站在变革的十字路口。传统的贸易模式 在面对复杂多变的市场环境、日益增长的客户需求以及新兴 技术的冲击时,局限性日渐凸显。科技创新以其强大的驱动 力,为大宗商品贸易企业注入全新的活力,成为突破发展瓶 颈、实现转型升级的关键。

智驱贸易 再启新程

◎花园进出口公司董事长何云鹏

科技驱动 重塑业务模式

数字化交易平台的崛起,为大宗商品贸易带来了革命性 变革。传统大宗商品交易往往依赖于线下的洽谈、签约与交 付,流程繁琐且效率低下;而数字化平台打破时空限制,实 现交易平台全流程线上化,大幅提升效率。

智能合约作为区块链技术的重要应用之一,正逐渐改变 着大宗商品贸易的交易流程。传统的贸易合同执行依赖于人 工监督与干预,容易出现违约风险以及信息不对称等问题。 智能合约基于区块链的去中心化、不可篡改等特性,将合同条 款以代码的形式写入区块链。当预设的条件满足时,合约自 动执行,无需第三方介人。在大宗商品的跨境贸易中,可确保 货物交付、资金结算等流程按照约定自动完成,大大提高了交 易的透明度与可信度,有效降低风险。

智慧赋能 优化运营管理

大数据助力精准决策。大宗商品市场受全球经济形势、 政治局势、自然因素等多种因素影响,价格波动频繁且幅度 较大。大数据能够收集、整合来自市场交易、行业报告、宏 观经济数据等多源信息,并通过数据分析模型进行深度挖掘 与分析。通过对历史价格数据和市场供需数据的分析,企业 可以准确预测商品价格走势, 合理安排采购与销售计划, 优 化库存管理。

物联网实现全程监控。在大宗商品的物流运输环节,通 过在货物、运输车辆、仓储设施等设备上安装传感器,企业可 以实时采集货物的位置、状态、温度、湿度等信息,并通过网络 传输至管理系统,确保物流全链条可视、可管。

科技引领 破解行业难题

大宗商品贸易面临着价格风险、信用风险、汇率风险等 多种风险, 科技创新为企业提供了更先进的风险管理工具与 手段。利用金融科技开发的风险评估模型,能够综合考虑市 场数据、企业财务状况、交易历史等多维度信息,对交易对 手的信用风险进行精准评估,帮助企业有效防范信用风险。 在价格风险管理方面,企业可以借助量化交易系统,通过对 市场数据的实时分析, 自动执行套期保值策略, 降低价格波 动对企业利润的影响。

随着全球对环境保护的重视程度不断提高,大宗商品贸 易企业也面临着绿色转型的压力,科技创新为企业实现绿色贸 易提供了有力支撑。在这个科技飞速发展的时代,大宗商品贸 易企业唯有积极拥抱科技创新,充分利用智慧赋能,才能在激 烈的市场竞争中脱颖而出,实现可持续发展。

战略精准 战术得当

◎福瑞喜药业公司总经理石党生

业如何生存壮大?福瑞喜药业公司以十年实践给出答案:

以阶梯式战略进化为纲、以科技创新为核、以智慧赋能为

翼,在医药领域赛道上走出一条"生存一发展一突破"的

战略三步走 生存与创新的动态平衡

药业公司锚定呼吸系统疾病治疗领域,聚焦高端吸入制剂研

壁垒较低的吸入溶液剂,借国家集采政策窗口,以四个仿制

发生产,按三个五年计划分步实施。

医药企业的资源约束决定其无法"全面开花"。福瑞喜

第一个五年计划(2015-2020):抢仿求生存。聚焦技术

在仿制药内卷与创新药高风险的夹缝中, 医药中小企

科技智启 产业升级

◎花园金波公司董事长邵鸿轩

在当今这个万物互联、科技日新月异 的时代,科技创新与智慧赋能已成为推动 企业转型升级、实现高质量发展的两大核 心驱动力。花园金波公司作为一家深耕金 属波纹管细分领域的制造型企业, 正积极 投身于这场变革之中,通过科技创新激发 新动力,以智慧赋能实现新发展。

科技创新 引领产业升级新引擎

科技创新是推动企业高质量发展的必 由之路。面对全球竞争的新态势, 花园金 波公司深刻认识到, 唯有不断创新, 才能 在激烈的市场竞争中占据先机。为此,公 司不仅在传统金属波纹管领域持续深耕, 更勇于开拓新领域,设立了传感器项目 部,以此作为科技创新的重要突破口。

截至今年6月,传感器项目部已取得显 著成果,完成了10款产品的设计工作,其 中2款已成功试制并投入生产,前期订单顺

利完成交付并得到客户认可,逐渐进入批 量订单供货环节。这一系列成绩的取得, 不仅验证了花园金波公司在科技创新方面 的实力, 更为企业未来的发展奠定了坚实 基础。同时,多款传感器样品正处于紧张 的测试与方案优化阶段,预示着花园金波 公司将在这一领域持续发力,不断推出更 具竞争力的产品。

除了产品创新,花园金波公司还深刻 认识到数字化转型的重要性。在互联网时 代, 传统的营销模式正面临前所未有的挑 战。为此,公司积极借助中国制造网等宣 传平台, 优化推广企业官网, 同时利用海 关数据寻找欧美、日本等地的波纹管出口 业务客户,实现了线上线下齐发力、内贸 外贸双拓展的营销新格局。这种全方位的 营销策略,不仅拓宽了企业的市场空间, 也提升了品牌影响力。

智慧赋能 开启高效生产新篇章

智慧赋能,则是花园金波公司提升生 产效率、优化生产流程的另一大法宝。在 万物互联的时代背景下,公司不断加快引 入智能化、自动化设备的步伐,实施"机 器换人"的生产方针,以降低人工成本, 实现提质增效。

在核心生产环节,花园金波公司积极 引入叠板机、机器涂覆、"一拖四治具"等 先进设备, 替代传统重复性、高强度或高 精度的工位。这一举措不仅显著提升了生 产效率与产品一致性,还有效降低了人为 因素导致的误差。同时,一线员工得以从 繁重劳动中解放出来,转向更具创造性和 技术性的岗位,如设备维护、流程优化与 数据分析,为企业发展注入了新的活力。

在仓储物流环节,花园金波公司同样 进行了智慧化升级, 部署了多台搭载先进

导航系统的智能搬运小车。它们如同流动 的"智慧血脉",在仓库与生产线之间自 动、高效、准确地流转物料、半成品和成 品,有效减少了人工搬运的耗时与错误 率,进一步提升了整体运营效率。

此外, 花园金波公司还积极探索产品 本身的智能化升级与价值探索,面向市场 推出了花园鸿盾公司自主品牌的"智能 锁"产品线,集成了人脸识别、指纹识 别、密码开锁、NFC卡片等多种开锁方 式,为用户提供了比传统物理钥匙更便捷 的选择, 也是公司进入智慧家居生态领域 的一次重要尝试。

展望未来,花园金波公司将继续秉承科 技创新与智慧赋能的理念,不断探索与实践, 走出一条智慧驱动、创新引领的高质量发展 路径,在科技化、自动化、智能化的探索中不 断前行,助力传统产业绽放新时代光芒。

数字转型 贸易焕新

◎祥云科技公司副总经理(主持工作)陈振阳

在全球数字经济浪潮和"双碳"目标 背景下, 有色金属作为国家战略资源, 其 商贸模式正面临深刻变革。传统依赖信息 差、规模效应的贸易方式已难以适应新形 势, 唯有以科技创新为引擎, 以数字化转 型为抓手,方能开辟行业发展新赛道。围 绕技术赋能、模式创新、绿色转型三大维 度,探索有色金属商贸企业的高质量发展 路径。

行业变革背景与科技创新必要性

传统贸易模式正面临着发展瓶颈,有 色金属商贸行业长期以来依赖信息不对 称、地域差价和规模效应盈利,但随着市 场透明度提升、国际竞争加剧,传统模式 暴露出诸多问题。例如交易效率低下,合 同签订、货物交割、资金结算等环节仍大 量依赖人工操作,耗时耗力;风险管理薄 弱,价格波动、信用风险、货权纠纷等问 题频发,缺乏有效的预警和应对机制;供 应链协同不足,上下游信息割裂,库存、 物流、资金流难以高效匹配,资源错配现 象严重

科技创新的战略意义就在于, 在数字 经济时代,有色金属商贸企业的核心竞争 力已从"资源占有"转向"数据驱动"和 "服务增值"。科技创新可带来提升运营效 率,通过自动化、智能化技术减少人工干预, 降低交易成本;增强风险管控,利用大数据 分析预测市场走势,规避价格波动风险;优 化供应链生态,构建数字化平台,实现上下 游高效协同,提升资源整合能力。

科技创新驱动商贸模式升级

有色金属商贸的核心,是连接上下游 (矿山、冶炼厂与制造企业)。科技创新可 打破传统贸易的信息壁垒和流程痛点。打 造供应链数字化平台, 搭建集交易、物 流、金融于一体的线上渠道,通过大数据 整合供需信息,如实时库存、价格波动、 下游需求趋势等, 让买卖双方快速匹配, 减少中间环节。

企业可以充分利用AI算法分析上下游 企业的信用数据、历史交易记录及行业波 动规律建立动态风险风险评估模型,提前 预警违约风险,结合区块链技术实现交易 溯源,确保仓单、提单等凭证的真实性, 解决传统贸易中"重复质押"等问题

企业要形成独属于自己的价格研判系 统,整合全球矿产资源分布、政策变动、 宏观经济等多维度数据。通过大数据系统 学习预测有色金属的价格走势,为企业采 购、销售决策提供依据,降低市场波动带 来的损失。

挑战与对策——行业协同破局之路

当前行业内面临的主要挑战,一是企业间

系统不互通,数据难以共享,制约行业协 同效率的数据孤岛问题; 二是中小企业数 字化改造资金压力大,技术投入成本高; 三是既懂金属贸易又掌握数字技术的跨界 人才稀缺,复合型人才短缺;四是推动统 一编码、电子仓单标准,建立可信数据交 换机制的共建行业数字基础设施等。

科技创新是破解行业发展困境的"金 钥匙",智慧赋能为有色金属商贸企业打 开了更广阔的增长空间。唯有主动拥抱变 革,加快数字化转型,才能在激烈的市场 竞争中抢占先机,实现可持续高质量 发展。

效、安全,通过智慧化让服务更精准、增 值,最终从"中间商"转型为"供应链服 务商",在产业链中创造不可替代的价值, 为花园集团高质量发展贡献一份力量。

药快速占领市场,完成原始积累,求得生存,跻身国内吸入 制剂生产领域第一阵营。 企业会通过科技让贸易更透明、高 第二个五年计划(2021-2025):改良求发展。在生存与 创新之间寻求平衡, 改良创新药的研发是最具性价比的选 择。在公司第二个五年计划期间,2类改良型新药研发布局

特色之路。

取得突破性进展: 在研两个, 立项两个, 拟立项两个。 第三个五年计划(2026-2030):创新强核心。展望未

来,公司拟在第三个五年计划启动创新药的研发,结合合成 生物的吸入剂的研发将是公司重点创新方向。

阶梯式战术 锻造新质生产力

技术路线, 新质生产力的落地逻辑。按技术难度和商业 化可行性,福瑞喜药业公司的研发生产从吸入溶液剂过渡到 吸入混悬液,再升级到吸入气雾剂、吸入粉雾剂,目前已掌 握多项核心专利,形成可持续的技术迭代能力。

临床管线,构建产品矩阵优势。围绕抗病毒、抗感染、 肺纤维化、肺动脉高压等肺部疾病领域,充分发挥吸入剂肺 部给药的路径优势,形成覆盖多适应症的产品矩阵,强化市 场竞争力。

数字化双引擎 智慧赋能提质增效

质量信息化,全链条筑牢安全生产线。以"细节决定无 菌 质量就是人品"的质量方针为指引,通过"质量管理云 平台"实现模块化、流程化、高效化,通过"药品生产智慧 监管(黑匣子)"实现药品全生命周期可追溯,通过"质量 风控系统"实现体系风险可控,从而形成有三大质量信息化 系统支撑的质量管理体系。

营销数字化,精准触达赢市场。福瑞喜药业公司引入南 京易联网,通过福瑞喜医药供应链管理驾驶舱,实时监控药 品流向,精准赋能各地合作客户,实现数字赋能。

新时代的医药行业,既需传承"走遍千山万水、说尽千 言万语、想尽千方百计、吃尽千辛万苦"的"四千精神", 更要锻造"新技术、新产业、新业态、新模式"的新质生产 力。福瑞喜药业公司的实践证明: 唯有战略定位精准如锚, 战术执行得当如矢,方能在激荡的行业变革中,以专注铸专 业,以进阶谋长远。

创新聚力

◎花园新材公司副总经理(主持工作)倪效波

谈及科技创新与智能制造,对企业 而言从来不是"选择题",而是关乎生存 的"必答题"。像花园新材公司这样的 包装材料及新型建材制造为主营业务 的企业,应持续推进科技智能化,进 一步推动数字孪生、人工智能、5G、 大数据、区块链、虚拟现实等新技术 在制造环节的深度应用; 不断提升效 率、优化质量、降低成本、塑造品 牌,从而在激烈的市场竞争中占据优 势地位,获得不可替代的竞争力。企 业应在关键核心技术领域进行突破, 发挥其在培育新质生产力、推动产业 升级中的引领作用,以科技创新驱动高 质量发展。

科技创新是激活新质生产力的核心引擎

科技创新是发展新质生产力的核心 要素。新质生产力,是以科技创新为内 核,深度融合数字化、智能化、绿色化

等前沿生产要素的全新生产力质态。它 由技术革命性突破、生产要素创新性配 置、产业深度转型升级而催生,以劳动 者、劳动资料、劳动对象及其优化组合 的跃升为基本内涵,以全要素生产率大 幅提升为核心标志。花园新材公司要着 眼于更高的效率、更好的质量、更强的 创新能力和更符合高质量发展要求的生

早在2022年,花园新材公司就以成 立十周年为契机,采用国内领先技术和 工艺的瓦楞纸板绿色智造生产线项目, 可进行远程控制完成自动生产并实时监 控生产情况,并实现精细化管理,降低 生产能耗。与此同时,该项目新增一套 新型环保设备,对产生的淀粉废水全部 回收利用,降低企业成本并极大减少危 废产生量,进而实现清洁生产。这次大

胆的尝试,为企业可持续发展筑牢根

基,也更加坚定了公司转型升级的信心 与决心。

智能制造是实现质效双升的关键路径

《"十四五"智能制造发展规划》 明确提出,要深入实施"智能制造示范 工厂建设行动",推动"场景一车间一工 厂一供应链"的智能化改造,探索标准 化、模块化、精准化的推广路径。十多 年来,花园新材公司不断加大产品研 发, 拓宽销售渠道, 开展技改升级, 以 科技创新赋能企业高质量发展,在激烈 的市场角逐中发展壮大。

如今,花园新材公司在"智造 上有了更深刻理解,积极推进智能制 造,正在探索利用人工智能、物联 网、大数据、机器人、云计算等新一 代信息技术赋能传统制造业,实现自 动化、数字化、网络化、智能化升 级。从而,显著提高企业的生产效 率、产品质量稳定性,降低能耗和运 营成本;满足企业市场多样化、个性 化的需求,创造新的市场价值;助力 企业从单纯制造向"制造+服务"转 型,提供全生命周期解决方案。最 终,帮助企业从现有产业基础上挖掘 新的增长潜力,开拓新的市场领域, 实现增量扩张。 靠低价抢订单、靠人海拼效率的

时代已彻底终结, 唯有把科技创新刻 进企业基因,才能突破突围。让机器 长出"眼睛"和"大脑",建成AI视 觉质检中心, 让纸箱瑕疵无所遁形, 让设计从"苦力活"变"智能活",让 服务从"被动响应"变"主动预见", 车间主任必须掌握大数据分析,业务 员必须会用AI生成提案,科技创新、 智能制造才是企业更高质量发展的未 来之路。